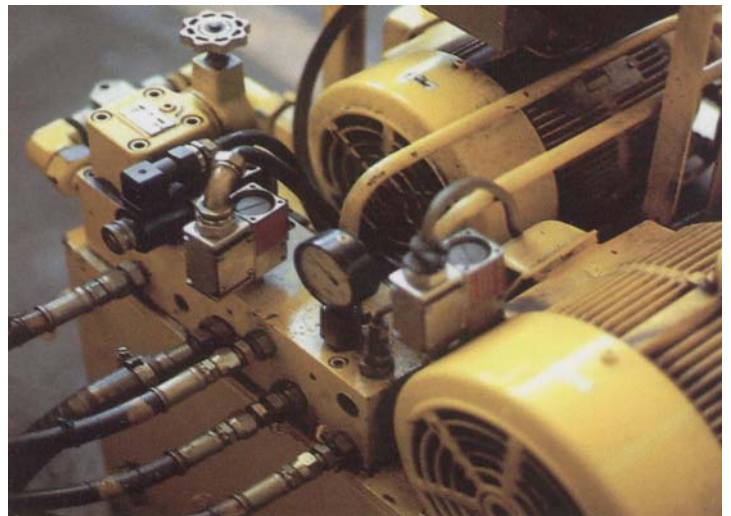
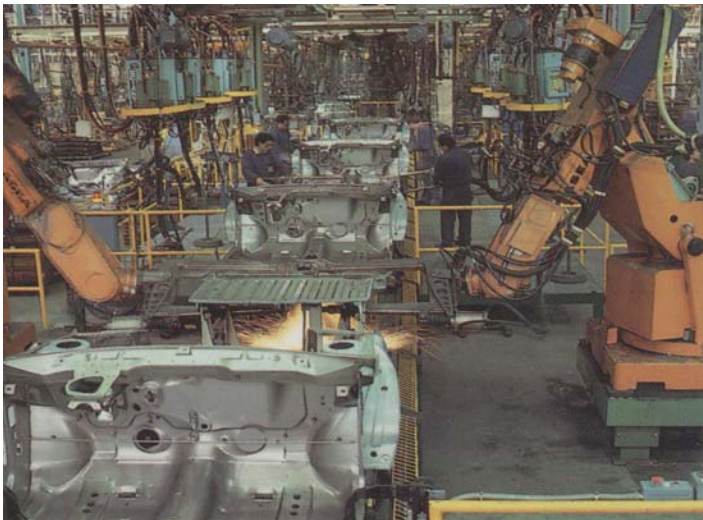


REAN LUBE TFE HID

HIDRAULICO CON FLUOROPOLÍMERO PTFE MICRONIZADO



REAN LUBE TFE HID demuestra probada calidad para equipos hidráulicos con mayores exigencias frente a la oxidación y la formación de herrumbre, mantiene también un excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros. Aceite de uso UNIVERSAL que satisface plenamente las exigencias de los principales fabricantes de equipos hidráulicos que montan todo tipo de bombas: Pistones, paletas, engranajes, etc. Posee buena bombeabilidad a las temperaturas de funcionamiento de los sistemas con adecuada filtrabilidad y excelente estabilidad térmica. Asimismo posee muy buenas características antidesgaste. Amplio rango de viscosidades adecuadas a cada necesidad. Asimismo es recomendable en el engrase de muchos sistemas industriales de circulación que montan engranajes y rodamientos. Aceite especialmente recomendado para sistemas hidráulicos que trabajen a muy altas presiones con bombas de paletas y requieran excepcionales propiedades de extrema presión (E.P.) y antidesgaste. Recomendable en la mayoría de las transmisiones hidrostáticas de maquinaria de Obras Públicas.



Pol. Industrial La Ferrería Calle Gas, 4 * Montcada i Reixac (Barcelona)